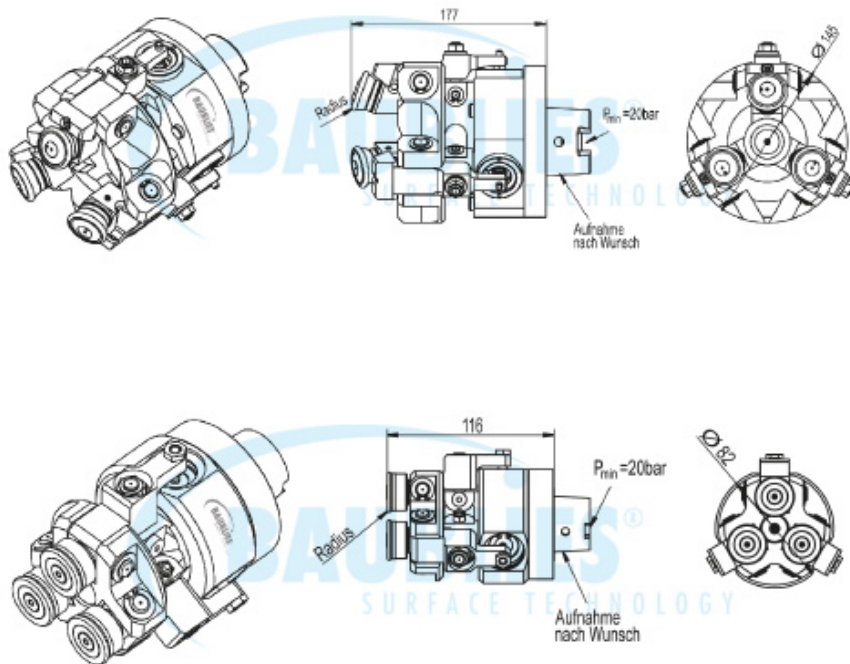




Werkzeuge > Sonderwerkzeuge > Datenblatt Sonderwerkzeug Außenkonturen / Radien

Technische Daten: Datenblatt Sonderwerkzeug Außenkonturen / Radien



Sonderwerkzeug für Außenkonturen / Radien

Bearbeitung	Glätten von Außenkonturen
Abmessungen	Sonderwerkzeug nach Kundenvorgabe
Standard-Aufnahme	Zylinderschaft

Optionale Werkzeugausstattung

- Sonderaufnahmen VDI, HSK etc

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Walzgeschwindigkeit bis 150 m/min

Schmierung	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern
------------	---

Vorbereitung des Werkstückes	Rautiefe bis Rz 15 µm
------------------------------	-----------------------

Maximale Härte des Werkstückes	45HRC
--------------------------------	-------

Sonderrollierwerkzeuge

Glätten und Verfestigen von Außenkonturen (z.B. Radien/Kegel etc.) mit rotierendem Werkzeug. Dabei wird die Walzkraft hydraulisch durch Kühlmitteldruck oder mechanisch durch eine Zugstange auf das Werkstück aufgebracht. Dabei folgen die Rollen dynamisch der vorbereiteten Kontur.

Vorteile

- Kurze Bearbeitungszeit
- Hohe Produktivität
- Geringe Investitionskosten
- Einfacher Austausch von Verschleißteilen
- Kompakte Baumaße

